

## **6. CAIET DE SARCINI - LUCRARI DE TAMPLARIE INTERIOARA DE MDF**

### **GENERALITATI**

Prezentul caiet de sarcini cuprinde specificații tehnice privind lucrările de montaj ale tâmplăriei interioare din MDF.

Elemente componente:

- Tocuri de MDF pentru uși;
- Foi/panouri ușă din MDF, pervaz;

Elemente de suspendare si închidere

### **I. MATERIAL**

Confecțiile de MDF vor fi executate conform tabelelor de tâmplărie. Foaie de ușă masivă din MDF/MDF placată pe ambele fețe cu furnir sau melamină; grosimea foii ușii min. 40 mm;

- Glafuri din MDF masiv sau profile de MDF liniare - respectiv profile metalice prefabricate vopsite;
- Feroneria aferenta tipurilor de confectie - șilduri, mânere, balamale, cilindru pentru incuietoare cu buton (în săli de clasă și toalete) și cu chei în celelalte încăperi).

#### Accesorii

- Chituri pentru conturile exterioare si interioare ale tocurilor;
- Spumă poliuretanică pentru montaj, între tocuri și golurile unde se montează;
- Opritori pentru uși.
- Captuseala si pervazuri .

#### Verificarea calității se va face pe faze:

- Verificarea la livrare
- Verificarea înainte de punerea în operă
- Verificarea la recepția preliminară Se vor verifica:
- existența și calitatea tuturor accesoriilor metalice;
- corespondența cu prevederile proiectului;
- existența și calitatea accesoriilor de prindere;
- verificarea în urma depozitării / manipulării cu privire la deteriorări.

#### Livrare, manipulare, depozitare

Tâmplăria se livrează încheiată, pregătită pentru finisare sau gata finisată conform tabelelor de tâmplărie, însoțită de certificat de calitate și declarație de conformitate emise de producătorul respectiv.

Livrarea se receptionează conform STAS 799 - 86. Șefii echipelor de montaj vor participa la recepția tâmplăriei și a accesoriilor.

Transportul și manipularea se vor executa manual.

Tâmplăria trebuie depozitată în spații protejate împotriva intemperiilor, în spații încălzite cu o temperatură și umiditate constantă. Se vor aseza pe suporturi orizontale sau verticale. Depozitarea se va face astfel încât tâmplăria să nu sufere deformări care ar putea să strice sau să împiedice utilizarea. Pe timpul depozitării se va evita deteriorarea suprafețelor. Materialele utilizate pentru suporturi nu trebuie să deterioreze tâmplăria/geamul în nici un fel.

Înainte de montaj, cu cel puțin 24 h, tâmplăria de MDF se va depozita în zona de lucru pentru a se realiza aclimatizarea.

### **II. PUNEREA IN OPERA**

Următoarele precizări sunt valabile pentru uși de MDF.

Operațiuni pregătitoare de lucrări ce trebuie a fi terminate înainte de începerea montajului tâmplăriei:

- materializarea trasarii pozitiei fiecarui gol;
- fixarea praznurilor pentru tâmplărie si cele pentru finisarea șpaletților și glafului;
- terminarea tencuielilor în zonele adiacente golurilor precum și a pardoselilor și plafoanelor; îmbrăcarea în folie din plastic a tocurilor și marcarea pe acestea a punctelor corespunzătoare marcate pe conturul golului, înaltime, adâncime, verticalitate, centrare.

Pozarea și echiparea tâmplăriei:

- fiecare toc este adus în poziție și fixat în prima fază prin pene la colțuri și la interval de maximum 1,5' m, penele vor fi tratate în prealabil cu carbolineum sau ulei mineral;
  - fixarea definitivă a tocurilor și șpraițuirea interioară pentru împiedicarea deformării până la momentul întăririi spumei poliuretanic;
  - injectarea cu spumă izolantă a spațiilor rămase libere între toc și gol
  - completarea vopsitoriei anticorozive la fixarea tocurilor metalice
  - executarea finisajelor la șpaletji și glafuri;
  - înlăturarea protecției din folie de plastic;
  - retușuri și completări;
  - închiderea tâmplăriei în goluri prin pervazuri, baghete sau prin cordoane de chituri simple sau tiocolice
- Toate ușile care atunci când sunt deschise pot cauza deteriorări ale pereților adiacenți, radiatoarelor, panourilor de placare etc. Vor fi prevăzute cu opritori ce se montează în pardoseală.

#### CONTROLUL CALITATII, ABATERI ADMISE

Se vor verifica:

- existența și calitatea tuturor accesoriilor metalice;
  - verticalitatea tocurilor și căpușelilor; nu se admit abateri mai mari de 1mm/ m;
  - abaterile de la planitatea foilor de uși sau cercevele mai lungi de 1,5 m să fie mai mici de 1% din lungimea pieselor respective;
  - între foaia de ușă și pardoseală să fie un spațiu constant (3 - 8 mm);
  - potrivirea corectă a foilor de uși (luft) precum și a cercevelor pe tocuri, pe toată lungimea falțului respectiv; abaterea este de 2 mm;
  - între cercevea și marginea șpaletului tencuit trebuie să fie un spațiu de minim 3,5 cm;
  - accesoriile metalice să fie bine montate și să funcționeze perfect;
- balamalele, cremoanele, drucărele să fie montate la aceeași înălțime (înălțime constantă) de la pardoseală, pentru fiecare în parte;

### III. LEGISLATIE

#### Standarde si normative de referință

Acolo unde există contradicții între recomandările prezentelor specificații și cele din standardele și normativele enumerate mai jos, instrucțiunile din specificații vor avea prioritate.

STAS 799 - 88 Ferestre și uși de MDF. Condiții tehnice generale

STAS 9322 - 89 Uși și ferestre. Clasificare și tehnologii

STAS 9317/1 - 87 Tâmplărie pentru construcții civile și Industriale. Ferestre din MDF

STAS 4923 - 89 Glasvanduri cu rame din MDF

STAS 466 - 92 Uși de MDF pentru construcții civile

STAS 9317/2 - 87 Tâmplărie pentru construcții civile, uși de MDF. Metode pentru verificarea calității

STAS 5333 - 86 Ferestre, uși de balcon, uși interioare de MDF pentru construcții. Formate și alcătuirii

STAS 3366 - 86 Obloane rulante. Prescripții tehnice

Data

Decembrie 2016

Intocmit

Arh. Lucian Popa